

รายละเอียดคุณลักษณะ

จัดซื้อรถบรรทุกทุกเอนกประสงค์ติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ความสูงไม่น้อยกว่า 12 เมตร
เทศบาลตำบลเวียง อำเภอเชียงของ จังหวัดเชียงราย

ราคากลาง 2,600,000.- บาท (สองล้านหกแสนบาทถ้วน)

1. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิกแบบพับ พร้อมกระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร สำหรับทำงานในที่สูง เมื่อถอดกระเช้าออกสามารถใช้ยกของหนักได้ พร้อมอุปกรณ์ประจำรถ กระบะตอนท้าย ติดตั้งกระเช้าไฮดรอลิกชนิดแขนพับพร้อมอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ พร้อมใช้งาน

2. ตัวรถยนต์บรรทุก

- 2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,000 มิลลิเมตร
- 2.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทล 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 2.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
- 2.5 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงขนาดความเข้มตามกรมการขนส่งอนุญาต
- 2.6 ติดตั้งระบบเครื่องเสียงภายใน
- 2.7 ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.8 ติดตั้งกล่องหน้ารถบันทึกภาพพร้อมหน้าจอขนาดไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว มีระบบป้องกันน้ำและฝุ่นละออง ด้วยมาตรฐาน IP 68 บันทึกในตัวจอ SD CARD รองรับความจุสูงสุดถึง 256 GB สามารถสลับซ้าย-ขวาและเปิด-ปิดเส้นบอกระยะได้ ควบคุมการใช้งานด้วยปุ่มกดด้านหน้าเครื่องและรีโมทคอนโทรลโดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

3. เครื่องยนต์

- 3.1 เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. 2315-2551 มาตรฐานยูโร 3 และเป็นเครื่องยนต์รุ่นใหม่ปีที่ผลิตไม่ต่ำกว่าปี ค.ศ. 2018 (2561) โดยมีเอกสารยืนยันในวันส่งมอบรถยนต์



(นายอภิชาติ โนวิชัย)
ผู้อำนวยการกองช่าง

ประธานกรรมการ

สอ.

(ไพศาล มรคานันท์)

กรรมการ


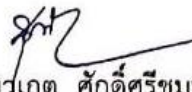
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู)

กรรมการ/เลขานุการ

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

- 3.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,100 รอบ/นาที
 - 3.3 ระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น
 - 3.4 เครื่องยนต์กับตัวรถยนต์ตราเดียวกัน (ยี่ห้อเดียวกัน) เพื่อความสะดวกและการจัดหาอะไหล่ซ่อมบำรุง
 4. ระบบส่งกำลัง
 - 4.1 คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
 - 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
 5. ระบบการบังคับเลี้ยว
 - 5.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)
 6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง
 - 6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
 7. ระบบกันสะเทือน
 - 7.1 เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
 8. ระบบห้ามล้อ
 - 8.1 เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 8.2 มีระบบเบรกไอเสียช่วย
 9. สมรรถนะรถ
 - 9.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า 7,400 กิโลกรัม
 10. ระบบไฟฟ้า
 - 10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
 - 10.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
 - 10.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์
 - 10.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
 - 10.5 มีระบบไฟส่องสว่างและสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ประธานกรรมการ
(นายอภิชาติ โนวิชัย)
ผู้อำนวยการกองช่าง
- สอ.  กรรมการ
(ไพศาล มรคานันท์)
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
-  กรรมการ/เลขานุการ
(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู่)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

11. ระบบเครนไฮดรอลิก

- 11.1 ติดตั้งชุดเครนพับไฮดรอลิกพร้อมชุดคอนโทรลระหว่างห้องโดยสารและกระบะท้าย
- 11.2 แขนเครนเป็นแบบยืดเข้า-ออก ทำงานด้วยไฮดรอลิกยืดเข้า-ออก ได้ไม่น้อยกว่า 2 ท่อน ปลายบูมติดตั้งตะขอยกวัตถุ
- 11.3 ความยาวของเครนไม่น้อยกว่า 6.5 เมตร จากจุดหมุนเมื่อยืดออกด้วยไฮดรอลิก
- 11.4 เครนต้องหมุนได้รอบตัว 360 องศา อย่างต่อเนื่อง (Continues)
- 11.5 เครนรับน้ำหนักชนิดไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม ที่ระยะ 2 เมตร ขนาดของเครนไม่น้อยกว่า 6 ตัน/เมตร
- 11.6 มีอุปกรณ์เครื่องค้ำยันหรือเท้าข้างควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 2 ชุด ติดตั้งด้านซ้าย-ขวา
- 11.7 อุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก เมื่อต่อกระเช้าระยะความสูงจากพื้นดินถึงระยะปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร
- 11.8 มีประสิทธิภาพของความสามารถในการยกที่ระยะต่าง ๆ ได้ไม่น้อยกว่าดังนี้
 - ที่ระยะ 2.00 เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 4.00 เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า 1,400 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 5.30 เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า 1,000 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 6.50 เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า 700 กิโลกรัม
- 11.9 เครนพับไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก.9001 หรือมาตรฐาน ISO:9001 และเป็นเครนผลิตใหม่ไม่เก่าเก็บ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารมาแสดงพร้อมเอกสารรับรองการได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4 ด้านการผลิตเครน) หากผู้เสนอราคาเป็นผู้แทนจำหน่าย มาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ

12. ชุดกระเช้าไฟเบอร์กลาส

- 12.1 กระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาส ติดตั้งที่ปลายแขนพับ สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 1 คน รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 200 กิโลกรัม พร้อมมีระบบปรับกระเช้าให้อยู่ในแนวตั้งขณะปฏิบัติงาน
- 12.2 ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้าเมื่อต่อกับเครนไฮดรอลิกสามารถยกสูงจากพื้นได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร
- 12.3 กระเช้าไฟฟ้าต้องผ่านการทดสอบความสามารถในการคงทนต่อแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 8KV 50Hz เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 นาที โดยแนบรูปแบบกระเช้า หนังสือรับรองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทางด้านไฟฟ้าของรัฐที่เชื่อถือได้เท่านั้น เป็นผู้ทดสอบและรับรองมาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ

สอ.

(ไพศาล มรคานันท์)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



กรรมการ

(นายอภิชาติ โนวิชัย)

ผู้อำนวยการกองช่าง



ประธานกรรมการ



กรรมการ/เลขานุการ

(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

13. ระยะเวลาบรรจุ

- 13.1 ขนาดความหนาของพื้นกระเบื้องไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร
- 13.2 กระเบื้องข้างและส่วนอื่น ๆ สร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร
- 13.3 สามารถเปิดกระเบื้องข้างได้สามด้าน
- 13.4 มีเอกสารการคำนวณหาปริมาตรขนาดบรรจุของกระเบื้องขนาดไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์เมตรมาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ
- 13.5 เพื่อยืดอายุการใช้งานของกระเบื้องบรรจุทุกต้องทำการทันทึบเคลือบพื้นภายในกระเบื้องบรรจุทุกด้วยสารป้องกันสนิม ที่มีส่วนผสมของสังกะสีบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 99% โดยแนบเอกสารแสดงคุณสมบัติเอกสารการตรวจวิเคราะห์คุณสมบัติ และชี้แจงความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ (MSDS) พร้อมเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า หากเป็นภาษาต่างประเทศให้แปลเป็นภาษาไทยให้เรียบร้อย โดยมีผู้รับรองความถูกต้องการแปลมาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ

14. ระบบการยกเท

- 14.1 ทำการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิก ดันใต้ท้องรถ มีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถด้วยระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ระบบ P.T.O
- 14.2 ชุดดัมไฮดรอลิกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพ มอก.9001 หรือ มอก.9002 หรือ ISO:9001 ในขอบข่ายที่ได้รับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีหนังสือรับรองคุณภาพโรงงาน และใบรับรอง มอก. ของผลิตภัณฑ์ มาแสดงพร้อมใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายชุดกระบอกไฮดรอลิกมาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ

15. ชุดไฟฉุกเฉิน

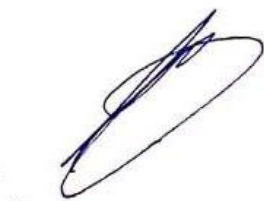
- 15.1 ระบบสัญญาณไฟสีเหลืองหมุนรอบตัวชนิดหลอด LED ติดตั้งอยู่ด้านบนหัวแก๊ง จำนวน 1 ชุด โดยสัญญาณไฟฉุกเฉินมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ตัวโคมไฟผ่านการทดสอบการรั่วซึมทนน้ำหนักฝุ่นผงระดับ IP68 เป็นไปตามมาตรฐาน มอก.513-2553 พร้อมกับสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร และตามมาตรฐานของกรมขนส่งทางบก ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารรับรองการทดสอบจากสถาบันการทดสอบ และรูปแบบ แคตตาล็อกมาประกอบในการยื่นข้อเสนอราคาในระบบ



(นายอภิชาติ โนวิชัย)
ผู้อำนวยการกองช่าง

ประธานกรรมการ

สอ.



กรรมการ

(ไพศาล มรคานันท์)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



กรรมการ/เลขานุการ

(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู่)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

16. การพ่นสี

- 16.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 16.2 การพ่นสีภายในตัวถัง ใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นสีกันสนิมอย่างน้อย 2 ครั้ง
- 16.3 ให้พ่นตราสัญลักษณ์หน่วยงานขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของหน่วยงานขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์
- 16.4 ติดสติ๊กเกอร์แบบสะท้อนแสงแสดงชื่อหน่วยงาน ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ที่ด้านบนของกระจกหน้ารถ
- 16.5 การพ่นสีจริงตามแต่หน่วยงานราชการกำหนด

17. อุปกรณ์ประจำรถ

- 17.1 หนังสือคู่มือการใช้รถ จำนวน 1 เล่ม
- 17.2 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 17.3 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน 1 ชุด
- 17.4 บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 17.5 กระจบอกอัดจารบี จำนวน 1 อัน
- 17.6 เข็มขัดนิรภัยสำหรับปีนที่สูง จำนวน 2 ชุด
- 17.7 รองเท้านิรภัย จำนวน 2 คู่
- 17.8 หมวกนิรภัยได้รับมาตรฐาน มอก. จำนวน 4 ใบ (สีขาว)
- 17.9 บันไดอลูมิเนียมสูงไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 1 ชุด
- 17.10 ชุดปฏิบัติการสะท้อนแสง จำนวน 2 ชุด
- 17.11 มิเตอร์วัดไฟฟ้าจอแสดงผลเป็นแอลอีดี วัดโวลท์ เอซี/ดีซี จำนวน 1 อัน
- 17.12 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 17.13 ถุงมือป้องกันกระแสไฟฟ้า จำนวน 3 คู่
- 17.14 ปลีกล้วยยาว 30 เมตร จำนวน 1 ชุด
- 17.15 กรวยจราจร จำนวน 4 อัน



(นายอภิชาติ โนวิชัย)
ผู้อำนวยการกองช่าง

ประธานกรรมการ



สอ. กรรมการ
(ไพศาล มรคานันท์)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



กรรมการ/เลขานุการ
(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

- 17.16 ไม้ซีกพิวส์แรงสูงแบบ 3 ท่อน ความยาวรวมไม่น้อยกว่า 20 ฟุต
- 17.17 ประแจบล็อกตั้งแต่เบอร์ 6-32 จำนวน 1 ชุด
- 17.18 แผ่นเหล็กรองเท้าข้าง
- 17.19 โซ่ยกของยาว 8 เมตร จำนวน 1 เส้น
- 17.20 สายรัดของขนาดกว้าง 3 นิ้ว ยาว 10 เมตร 1 เส้น
- 17.21 เหล็กแผ่นกันโดยมีข้อความเครื่องจักรกำลังทำงาน จำนวน 2 ชุด
- 17.22 ประแจปากตายขนาด 6-32 MM. ประแจแหวนขนาด 6-32 MM. ประแจเลื่อนขนาดไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว 1 อัน ไขควงปากแบน 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน ไขควงปากแฉก 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- 17.23 ติดตั้งเสียงสัญญาณถอยหลัง (Backup Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ได้ท้ายรถทราบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ตัวเครื่องสามารถปรับความดังสูง-ต่ำ ได้เองอัตโนมัติด้วยตัวเอง (Self adjustable หรือ Smart Alarm) ให้ความดังตั้งแต่ 87-112 เดซิเบล โดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองคุณภาพ ISO:9001 ของผู้ผลิตพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการยื่นข้อเสนอในระบบ
- 17.24 ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่าง หรือไฟค้นหาแบบปรับมุมได้ ใช้หลอดไฟส่องสว่างแบบฮาโลเจน
18. เงื่อนไข/การรับประกัน

- 18.1 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรูปแบบของรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าคันดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ
- 18.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ด้านการประกอบกระเบ หรือตัวถังรถยนต์ชนิดต่าง ๆ และเป็นโรงงานที่ได้รับระบบบริหารงานคุณภาพ มอก.9001 หรือ มอก.9002 เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง หากไม่ใช่ผู้ผลิตจะต้องได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตให้เป็นตัวแทนจำหน่าย โดยแนบเอกสารการรับรองมาตรฐานเพื่อประกอบการพิจารณาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ



ประธานกรรมการ
(นายอภิชาติ โนวิชัย)
ผู้อำนวยการกองช่าง



สอ. กรรมการ
(ไพศาล มรคานันท์)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



กรรมการ/เลขานุการ
(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน


- 18.3 การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่อง การบำรุงรักษา อันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิด การชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขซ่อมแซมภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลารับประกันดังกล่าว
- 18.4 ผู้เสนอราคา จะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค และอบรมวิธีการใช้ตลอดจนวิธีบำรุงรักษาเครื่องยนต์ บรรทุกติดตั้งเครื่องพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า และอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ของทางราชการ
- 18.5 ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอมาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ โดยต้องเป็นศูนย์บริการที่อยู่ในจังหวัดในเขตภาคเหนือ
- 18.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงใบรับรองระบบคุณภาพ มอก.9001 หรือ ISO:9001 ของผู้ผลิตหัวรถยนต์ที่เสนอต่อราชการ
- 18.7 ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตรถยนต์หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จะต้องแสดงเอกสารการรับมอบอำนาจให้จำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ พร้อมระบุยี่ห้อหรือรุ่นในเอกสารใบเสนอราคาหรือใบแสดงเงื่อนไขการประมูลมาประกอบในการยื่นข้อเสนอในระบบ
- 18.8 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดหาคู่มือการใช้งานเป็นฉบับภาษาไทย ในวันส่งมอบสินค้า จำนวน 2 ฉบับ
- 18.9 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารคุณลักษณะที่เสนอตามความเป็นจริงเปรียบเทียบกับคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ให้ชัดเจนพร้อมรับรองเอกสารให้เรียบร้อยห้ามไม่ให้คัดลอกรายละเอียดคุณลักษณะของหน่วยงานมาเสนอ



(นายอภิชาติ โนวิชัย)
ผู้อำนวยการกองช่าง

ประธานกรรมการ


สอ.



(ไพศาล มรคานันท์)

กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



(นางยุวเกตุ ศักดิ์ศรีชมพู)

กรรมการ/เลขานุการ

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน